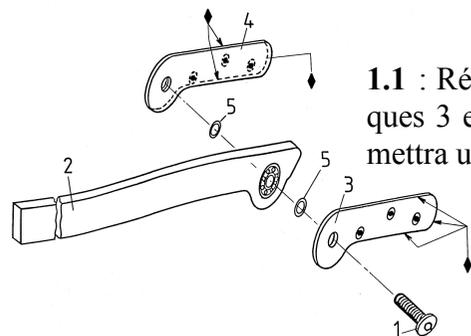


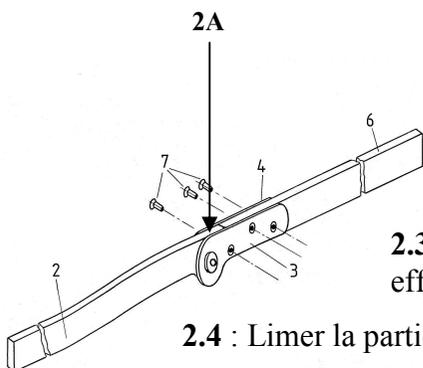


## NOTICE D'ASSEMBLAGE DES FERRURES 2T11-H



**1.1** : Réaliser, sur les arêtes (repérées  $\blacklozenge$ ) de flasques 3 et 4, un chanfrein d'environ 45° qui permettra un meilleur engagement du verrou.

**1.2** : Assembler, à l'aide de la vis 1, les pièces 2, 3, 4, 5 comme indiqué sur le schéma.



**2.1** : Glisser le montant 6 entre les flasques 3 et 4.

**2.2** : Installer les rivets 7 dans les trous prévus à cet effet.

**2.3** : Réaliser le rivetage (ce rivetage peut être effectué à l'aide d'un simple marteau).

**2.4** : Limer la partie dépassante des têtes de rivets et des rivures.

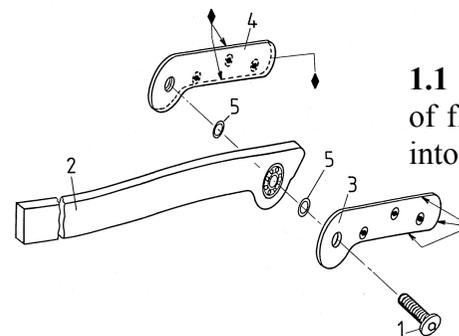
**2.5** : Bloquer la vis 1, puis mater son extrémité afin d'éviter tout desserrage.

**2.6** : Installer le verrou 8 et vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble.

**2.7** : Pour augmenter le verrouillage, il est possible de retoucher légèrement la pente 2A du montant 2.

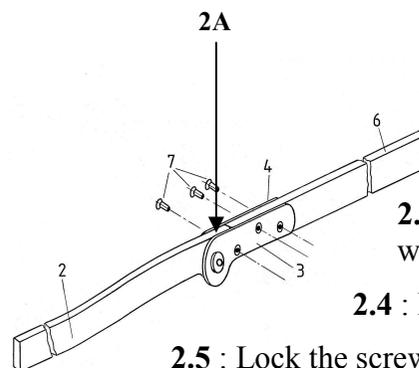


## 2T11-H BRACE ASSEMBLY INSTRUCTIONS



**1.1** : Cut a 45° bevel on the edges (marked  $\blacklozenge$ ) of flanges 3 and 4 so the lock catch can slip into place more easily.

**1.2** : Use the screw 1 to assemble parts 2, 3, 4 and 5 as shown in the diagram.



**2.1** : Slide the upright 6 between the flanges 3 and 4.

**2.2** : Insert the rivets 7 into their holes.

**2.3** : Close the rivets (this can be done simply with a hammer).

**2.4** : File down the protruding rivet heads and joints.

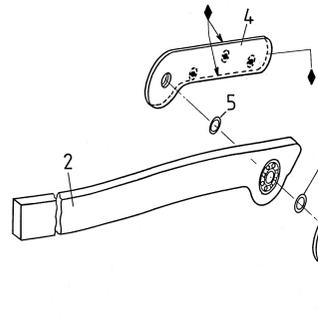
**2.5** : Lock the screw 1 and splay the end to stop it working loose.

**2.6** : Fit the lock catch 8 and check the assembly works correctly.

**2.7** : The slope 2A of upright 2 may be reworked slightly to increase the locking effect.

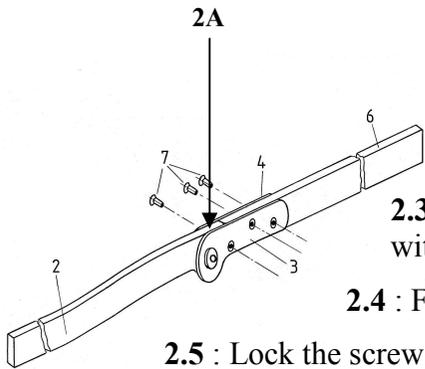


## 2T11-H BRACE ASSEMBLY INSTRUCTIONS



**1.1** : Cut a 45° bevel on the edges (marked ♦) of flanges 3 and 4 so the lock catch can slip into place more easily.

**1.2** : Use the screw 1 to assemble parts 2, 3, 4 and 5 as shown in the diagram.



**2.1** : Slide the upright 6 between the flanges 3 and 4.

**2.2** : Insert the rivets 7 into their holes.

**2.3** : Close the rivets (this can be done simply with a hammer).

**2.4** : File down the protruding rivet heads and joints.

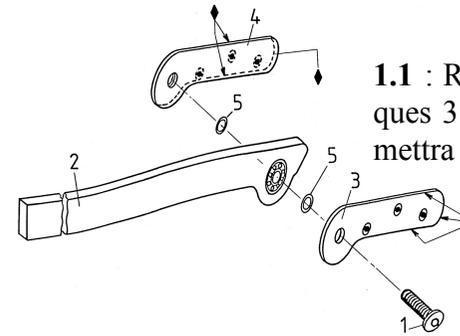
**2.5** : Lock the screw 1 and splay the end to stop it working loose.

**2.6** : Fit the lock catch 8 and check the assembly works correctly.

**2.7** : The slope 2A of upright 2 may be reworked slightly to increase the locking effect.

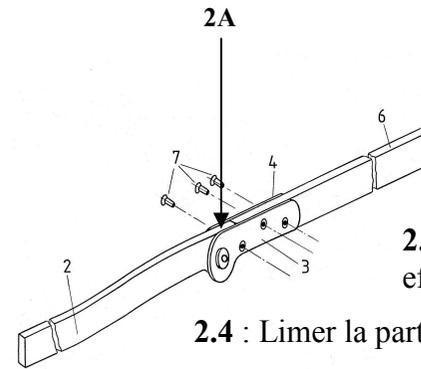


## NOTICE D'ASSEMBLAGE DES FERRURES 2T11-H



**1.1** : Réaliser, sur les arêtes (repérées ♦) de flasques 3 et 4, un chanfrein d'environ 45° qui permettra un meilleur engagement du verrou.

**1.2** : Assembler, à l'aide de la vis 1, les pièces 2, 3, 4, 5 comme indiqué sur le schéma.



**2.1** : Glisser le montant 6 entre les flasques 3 et 4.

**2.2** : Installer les rivets 7 dans les trous prévus à cet effet.

**2.3** : Réaliser le rivetage (ce rivetage peut être effectué à l'aide d'un simple marteau).

**2.4** : Limer la partie dépassante des têtes de rivets et des rivures.

**2.5** : Bloquer la vis 1, puis mater son extrémité afin d'éviter tout desserrage.

**2.6** : Installer le verrou 8 et vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble.

**2.7** : Pour augmenter le verrouillage, il est possible de retoucher légèrement la pente 2A du montant 2.